

生分解性 + 熱接着 不織布

環境対応型



PCEL SHEET

エフ・ピーセルシート

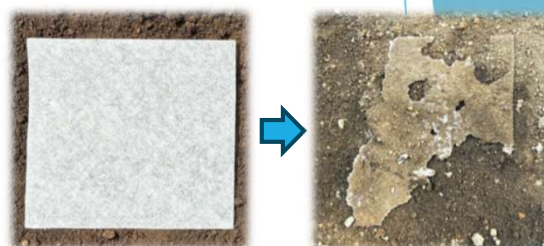
開発品

『エフ・ピーセルシート』は、セルロース不織布に熱接着性を持たせた、100%生分解性を有する地球環境に優しいサステナブル製品です

■エフ・ピーセルシートの特徴

- ・基材のセルロース不織布は、植物由来の地球環境に優しい素材を用いており、柔らかい肌触りで、吸水速度が速く優れた保湿性能を有しております
- ・熱接着性樹脂は、生分解性能を有しており、片面にのみコートされている為、セルロース不織布の表面性状を阻害しません
- ・エフ・ピーセルシートは土壌での一般環境において凡そ6ヵ月程度で生分解し自然に還ります

【生分解性評価】



(3カ月経過後)

【外装袋への応用例】



吸水 + 脱臭袋

「F+BAG ACE」

■可能性の見込める分野・用途例

- ・農業用マルチシート
- ・園芸、家庭菜園用 苗ポット、外装袋
- ・梨、葡萄、桃などの果実袋
- ・衣料用のエシカル包装袋（環境配慮）
- ・簡易トイレやペットシート等の外装袋

※家庭用コンポストで堆肥化可能

■製品仕様

品 番	目付量	厚 み	接着強度 (シート同士)	製品サイズ	補 足
	(g/㎡)	(mm)	(N/15mm)	(mm巾×m長)	
FPS-5020 (標準品)	70	0.3	7.4 (150°C×5sec.)	1,250×1,000	スリット、小巻等は 別途ご相談 に応じます

※製品仕様は予告なく変更になる可能性があります

●各種基材とのサーマルラミネート加工はグループ会社の三協技研株式会社にて対応可能ですのでご相談下さい

202606

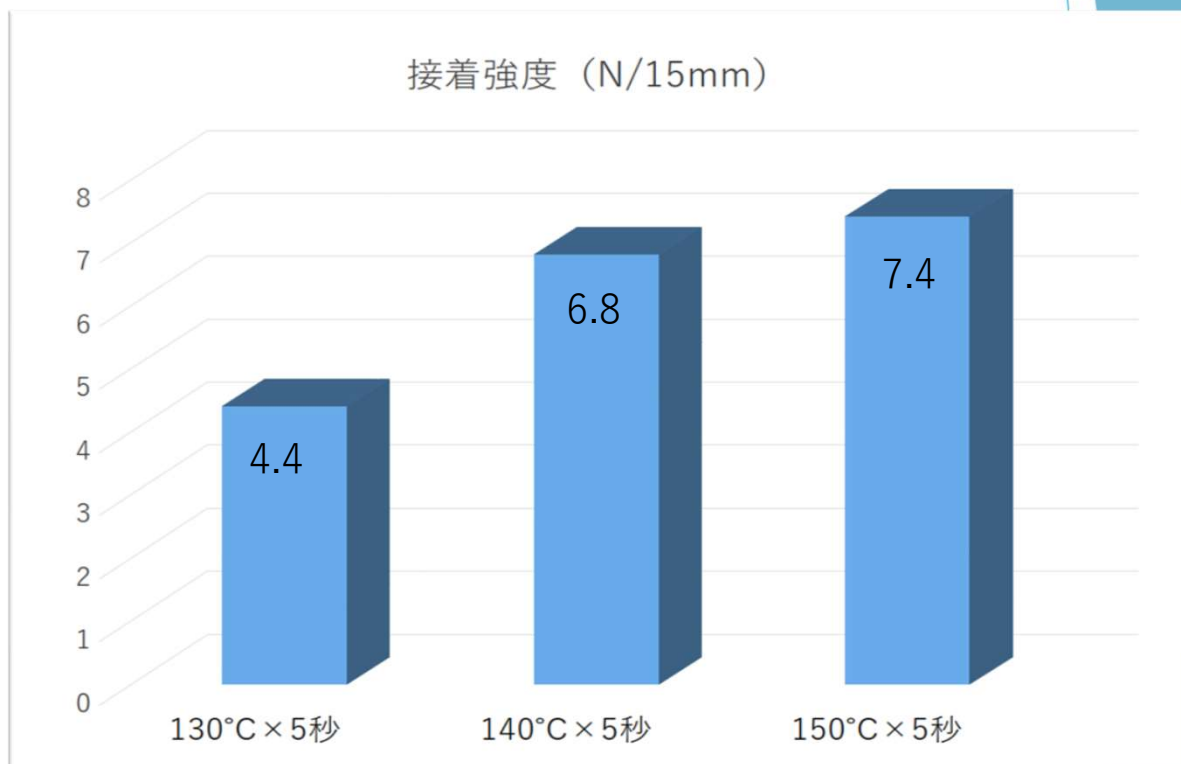


【接着強度】

ヒートシール条件	130℃×5秒	140℃×5秒	150℃×5秒
接着強度 (N/15mm)	4.4	6.8	7.4

※上記数値は実測値であり保証値ではありません

- ▶ 試験体：不織布の接着樹脂塗工面同士を所定の温度・時間・圧力で貼合わせ
- ▶ ヒートシール条件：上段のみ所定の温度に加熱し下段は40℃固定・圧力0.1MPa
- ▶ 試験方法：T字剥離試験、引張速度 300mm/min.、n=3



製袋加工例



ヒートシール箇所

